

PÔLE CHAUDRONNERIE



NOTRE ÉQUIPE

vous accompagne dans la réalisation de vos projets

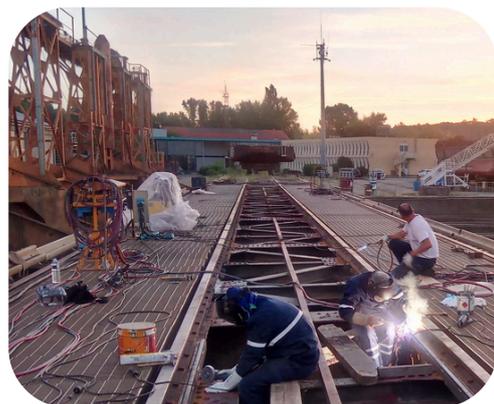
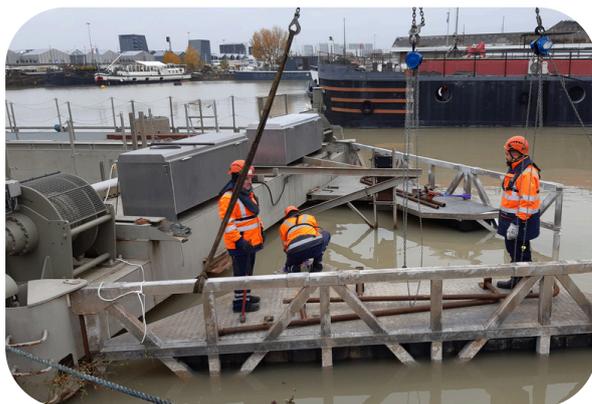
23 professionnels spécialisés dans la réalisation d'ouvrages métalliques

Leur expérience diversifiée dans toutes les branches de la chaudronnerie, associée à leurs qualifications en soudure industrielle et marine sur aciers et aluminiums, ainsi qu'à l'appui de techniciens méthodes, leur permet de répondre aux nombreuses demandes.

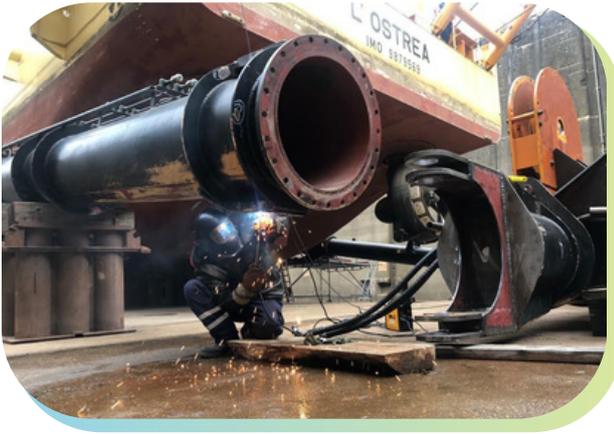
De la fabrication à l'installation d'équipements, en passant par la réalisation de plans et de cahiers de soudage, ils sont à même de satisfaire les besoins des services techniques du GPMB et des demandes extérieures

Un atelier couvert de 700m² avec un pont roulant de 5t, un hall d'assemblage de 800m² équipé d'un pont roulant de 5t et un autre de 10t.

- Structure métallique terrestre et marine
- Réparation et transformation navale
- Tuyauterie marine
- Ouvrage maritime : passerelle, échelle de marée, duc d'albe
- Maintenance des ouvrages portuaires
- Maintenance des dragues



EXEMPLES DE PIÈCES RÉALISÉES



BARRE D'INJECTION OSTREA

BATEAU PORTE



ACCES PONTON
PORT DE PLAISANCE



PASSERELLE ACIER



NOTRE PARC



CISALLE HACO

- Ép.: 0.5 mm à ép.: 13 mm maxi.
- Butée max: 1mètre arrière / larg. de découpe: 3050 mm

SCIE RUBAN MEP SHARK 5121SXI EVO

- Profils rectangulaires de 500 x 320 mm maxi servante de 12 m
- Coupe de -45° à 60° - Capacité à 0° Ø 320 mm - H 320 mm



SCIE RUBAN MEP SHARK 282SXI EVO

- Profils rectangulaires de 280 x 200 mm maxi servante de 6 m
- Coupe de -45° à 60° - Capacité à 0° Ø 250 mm - H 250 mm

BANC D'OXYCOUPAGE LINCOL

- OXYTOME, E 2-25 HPC III
- Procédé **plasma NERTAJET HPI 300A TORCHE CPM 400**
ép. 0.5 à 40mm

Format de tôles 4x2m maxi. Acier /alu/aciers inoxydable/cuivre /bronze/ aciers galvanisés / tôles au magnésium (Dursteel)

Suivant NORME EN 100-2 CLASSE EXEC 2/3

- Procédé **oxycoupage CHALUMEAU MATCH HPI**
ép.: 8 à 320mm

Format de tôles 4x2m maxi. Acier S235/SS355/tôles anti-abrasions (Creusabro/Abramax)

Suivant NORME EN 100-2 CLASSE EXEC 2/3



PRESSE PLIEUSE ADFORM 220T

- Long de pliage libre 3100mm
épaisseur 12 mm sur 1m ou
épaisseur 8 mm sur 3.1 m
- Outillage : vé de 12 a 80 mm

PRESSE 400 T FAVRIN

- Capacités 400 tonnes table de travail 1000x2000 mm
- Tôle épaisseur 16 mm sur 2 m ou 32 mm sur 1 m





PRESSE 100 T SCMI

- Redressage maximum 80 tonnes

CINTREUSE ROULEAU AKYAPA

- Épaisseur 20 mm maxi sur 3 m, Diamètre de cintrage supérieur à 500 mm



PERCEUSE A COLONNE CINCINATI

- Forêts diamètre 32 mm maximum long du col de cygne 300 mm



POINCONNEUSE GEKA PUMA 55

- Puissance 55 tonnes Capacité maximale \varnothing 40 sur 10 mm Épaisseur maxi. 20mm

GUEULE DE LOUP ACETIMACHINE

- Tubes 15/21 à un Diamètre 104 mm maxi angle de 30° à 90°



MACHINE D'ÉBAVURAGE DIABOLO

- Poids max : 100kg
Poids max unitaire : 5kg
Dimension pièce max : 600 x 200mm

CONTACTS

GRAND PORT MARITIME DE BORDEAUX

152 Quai de Bacalan

CS 41320

33 082 BORDEAUX CEDEX

Chef de Pôle Chaudronnerie

TUROTTE Samuel

Chef Atelier Chaudronnerie

BEAUSSET Cyril



S-Turotte@bordeaux-port.fr

C-Beausset@bordeaux-port.fr



06.64.49.92.41

06.64.49.92.65



www.bordeaux-port.fr

